


		Pierwsze wydanie		OPIS HISTORIA ZMIAN		2018-05-01 DATA		
REW								
18	002-022.02	1	x8 135x80	2	S355J2+N	0,52		
17	002-017.16	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	2	S235JR	0,39		
16	002-017.15	1	L45x30x4 L=780	2	S235JR	1,73		
15	002-017.14	1	Profil 50x30x3 L=780	2	S235JR	2,55		
14	002-017.13	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39		
13	002-017.12	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	4	S235JR	0,39		
12	002-017.10	2	Profil 30x20x2 L=207	2	S235JR	0,28		
11	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158	2	S235JR	0,97		
10	002-017.05	1	Profil 50x30x3 L=780	6	S235JR	2,58		
9	002-017.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	1	S235JR	2,02		
8	002-017.03	1	L45x30x4 L=780	2	S235JR	1,75		
7	002-017.02	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	2	S235JR	2,02		
6	002-006.14	1	x8 145x100	2	S235JR	0,86		
5	002-006.12	1	x8 145x100	4	S235JR	0,87		
4	002-006.11	1	x8 120x35	4	S235JR	0,23		
3	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	4	S235JR	0,46		
2	008-006.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,51		
1	008-022.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,45		
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie		Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
Konstruował	02-08-2018	2017-12-05	02-08-2018	02-08-2018				1. Właściwości metalotworów wykonano w klasie mK (średniokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi - kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3
Kreślił		2017-12-15						
Sprawdził								
Zatwierdził								
Podziatka	Format	Arkusz	Tytuł			Nr rysunku		
1:10	A1	1/1	Rama podestu 3			008-122.00		
			Masa	117 kg		Materiał	Norma	